

So machen's andere

auf dem Bildschirm in folgender Reihenfolge: Grünfütter, Silagen (Futter aus dem Silo), Heu und Stroh. Hier muß die Menge des ausgewählten Futtermittels in Kilogramm eingegeben werden. Fehleingaben können korrigiert werden. Zum Abschluß erscheint die eingegebene Tagesration für jede Kuh. Mit »N« kann man an den Anfang zurückgehen. Sind alle Eingaben bestätigt, erscheinen nach kurzer Rechen-dauer die Inhaltsstoffe und der Milcherzeugungswert der Ration. Nun kann mit Kraftfutter ausgeglichen oder aufgebaut werden. Die Menge wird wiederum in Kilo-gramm eingegeben. Als endgültiges Ergebnis erscheint nun die Gesamtration.

Hemmschwellen sind schnell überwunden

Rationalisierung und vernünftiges Wirtschaften ist einer der wichtigsten Grundsätze, die Willi Lackenbauer in Theorie und Praxis vermitteln muß und will. Und so gab er sich nicht mit einem einzigen Programm zufrieden. Mittlerweile kann er mit seinem C 64 auch die Fütterung von Schweinen, egal ob zur Zucht oder zur Mast im Stall, optimieren. Auch bei der Berechnung von Deckungskosten und Gewinn eines landwirtschaftlichen Betriebes assistiert der Computer mit einem entsprechenden Programm.

Willi Lackenbauer glaubt, daß Computer in der Landwirtschaft in Kürze einen festen Platz haben werden: »In wenigen Jahren wird der Transponder in vielen Boxenlaufställen zum Standard gehören. Junge Landwirte bekommen bereits in ihrer Ausbildung den ersten Kontakt zu Computern. Hemmschwellen werden dadurch schnell abgebaut. Fütterungsprogramme, die auf einem preiswerten Heimcomputer wie dem C 64 laufen, werden sich mit Sicherheit durchsetzen. Für den Berater ist es auch besser, seine Zeit effektiver als für schematische Berechnungen zu nutzen.« Der computerbegeisterte Berater und Lehrer plädiert für Programme, die einfach und nachvollziehbar landwirtschaftlichen Betrieben Routinearbeiten abnehmen. »Die eingesparte Zeit kann viel sinnvoller zur Beobachtung und Betreuung der Tiere genutzt werden, denn das kann kein Computer dem Landwirt jemals abnehmen.« (Willi Lackenbauer/kg)



Fehler-teufelchen

Dieses Mal ist es mir gelungen, mich mit dem Drucker zu verbünden! So konnte ich Ihnen auch in den Ausgaben 6 und 7 das Leben (Eintippen) schwermachen.

Listing Quicktext 6/84, Seite 60

Da der Epsondrucker keinen Pfeil links und Pfeil nach oben versteht, muß das Zeichen »_« durch Pfeil links ersetzt werden.

Listing Kurvendiskussion 7/84, Seite 116

In diesem Listing muß das Zeichen ^ durch Pfeil nach oben ersetzt werden. In der Zeile 316 muß das zweite PRINT um #4 ergänzt werden. Die Zeile 266 fehlt nicht.

Listing Hardcopy 1520 7/84, Seite 108

Auch hier muß das Zeichen ^ durch Pfeil nach oben (Potenz) ersetzt werden.

Listing Softwarekatalog 7/84, Seite 72

Listing Q-Bernd 7/84, Seite 142

In diesen Listings muß der reverse Querstrich durch das reverse Pfund-Zeichen (Farbe Rot) ersetzt werden.

Testbericht »Daten gut im Griff« Ausgabe 5/84, Seite 52

Datamat: Entgegen früheren Angaben wird die neue Datamatversion nicht für zirka 25 Mark umgetauscht. Der Umtauschpreis beträgt jetzt 50 Mark.

Multidata: Zwei Tage nach dem das 64'er-Magazin mit

diesem Testbericht erschienen war, mußte ich feststellen, daß meine Angaben nicht ganz stimmten. Multidata ist doch nicht so absturz-sicher wie ich geschrieben habe. Man kann bei bestimmten Abfragen das Programm durch falsche Eingaben zum Absturz bringen.

Weiterhin sollte man es vermeiden, sich einen anderen Monitor als den von Commodore anzuschaffen, denn durch die etwas merkwürdige Farbauswahl ist die Schrift sonst kaum noch zu lesen.

Listing »Terminalprogramm« 7/84, Seite 24

Leider sind bei diesem Programm die beiden »Wandler-Programme« nicht mit abgedruckt worden. Hier nun die Ergänzung.

```
Programm "WANDLER":
60000 PRINT"(rev.Herz)(rev.
Q)": SYS16964:PRINT"RUN
60020"
60010 PRINT"(rev.S)":END
60020 PRINT"(rev.Herz)(rev.
Q 2x)":SYS16970:
PRINT"RUN60020"
60030 PRINT"(rev.S)"
Programm "WANDLER 2":
60000 PRINT"(rev.Herz)(rev.
Q 2x)":SYS16964:
PRINT"RUN60020"
60010 PRINT"(rev.Herz)":
POKE631,13:
POKE632,13
60015 POKE198,2:END
60020 PRINT"(rev.Herz)(rev.
Q 2x)":SYS16964:PRINT
"RUN 60020 "
60025 POKE198,2:END
60030 PRINT"(rev.Herz)"
```