

Disksorter in Vollendung

Dieses Verwaltungs- und Sortierprogramm für Disketten läßt keine Wünsche offen. Es macht aus Ihrem Diskettenschwengel eine übersichtliche Sache. So können Sie sämtliche Einträge entweder alphabetisch oder nach ID ordnen und sortieren. Auf Wunsch werden doppelte Einträge ausgesondert. Wenn Sie Ihre eigene Liste mit einer anderen Liste vergleichen wollen, wird registriert, welche Programme in Ihrer Liste nicht vorhanden sind. Aber das ist noch längst nicht alles.

In diesem Heft ist die Basic-Version abgedruckt. Das bedeutet, daß die Sortieroutine etwas langsam arbeitet. Auf der ebenfalls erhältlichen Diskette zum Heft finden Sie eine compilierte Version, bei der auch die Sortieroutine in Maschinensprache geschrieben ist. Diese Version stellt wohl das optimale dar. Doch nun zu den Funktionen des Programms.

Anleitung

In den Speicher Ihres Commodore C 64 können zirka 850 Programmdateien gespeichert werden. Ein Datensatz besteht

██████	DATEN PER DISK EINLESEN	
██████	DATEN ERWEITERN / LOESCHEN	
██████	LISTE EDITIEREN	
██████	LISTE SORTIEREN	
██████	DATEN ABSPEICHERN	
██████	DATEN EINLESEN	██████ QUIT
██████	LISTE DRUCKEN	██████ SPEZ.LISTE
██████	LISTE AUF SCREEN	██████ DISK OPER.
██████	BLOCKS FREE	██████ DIRECTORY
██████	ANDERE BILDSCHIRM FARBE	
██████	AUSSORTIEREN FREMDER LISTE	

Bild 1. Nach dem Starten des Programms wird das Hauptmenü erstellt. Von hier aus sind sämtliche Funktionen anwählbar.

██████	:	ELEMENT LOESCHEN
██████	:	ELEMENT SUCHEN
██████	:	ELEMENT VERBESSERN
██████	:	██
██████	:	ELEMENT DRUCKEN
██████	:	EIN ELEMENT VOR
██████	:	20 ELEMENTE VOR
██████	:	20 ELEMENTE ZURUECK
██████	:	EIN ELEMENT ZURUECK
██████	:	DM-LISTE ERSTELLEN
██████	:	ELEMENT EINFUEGEN

Bild 2. Diese Möglichkeiten haben Sie, wenn vom Hauptmenü (siehe Bild 1) »F5 Liste editieren« gewählt wurde.

aus dem Programmnamen, der ID-Nummer und der Anzahl der belegten Blocks auf Diskette.

Achtung: Alle Eingaben die nicht mit J/N beantwortet werden können, müssen mit RETURN abgeschlossen werden.

F1: Setzt den Datenzähler auf Null, das Erstellen der Liste beginnt. Daten werden von Diskette eingelesen. Sie können wählen, ob Sie alle Daten einlesen wollen, oder einzelne Daten in die Liste von Diskette aufnehmen möchten. Falls Sie mehr als eine Diskette einlesen wollen, die Anfrage des Computers mit »J« beantworten, sonst erfolgt eine Rückkehr in das Hauptmenü. Wollen Sie in diesem Fall zusätzliche Daten aufnehmen, ist die Funktion F3 zu wählen.

F3: F1 liest Daten zusätzlich zu vorhandenen Daten ein. Mit F3 kann ein schon vorhandenes Datenfile von Diskette zugeladen werden.

Mit F5 können alle Daten einer ID-Nummer von einer in den Computer eingelesenen Directory gelöscht werden.

Mit F7 kann der gerade im Computer befindliche Standard-Druckkopf abgespeichert werden (automatisch unter Standardkopf). Der Standardkopf wird sofort nach dem Laden des Programms eingelesen und dient dazu, Name, Adresse, Telefonnummer (oder andere Daten) in Sperrschrift über die Liste zu drucken.

F5 erlaubt das Editieren von Daten. Daten können gelöscht, verändert, zusätzlich eingefügt und direkt auf den Drucker ausgegeben werden. Zusätzlich besteht die Möglichkeit in diesem Modus, aus einer Programmliste eine Preisliste zu machen.

F7 sortiert alle Daten alphabetisch oder nach ID-Nummer. Danach können doppelte Daten aussortiert werden, Eingabe der Anzahl zu berücksichtigender Zeichen von links.

F2 speichert die Daten unter dem eingegebenen Filenamen ab. Klammeraffe kann verwendet werden.

F4 liest ein gespeichertes Datenfile in den Rechner ein, der Joker ist erlaubt.

F6 gibt die Daten auf den Drucker aus. Entweder alle Daten in drei Spalten, oder als Liste, dann kann als ID-Code eine ID-Nummer eingegeben werden. »Directory wird ausgedruckt« auch mit Joker, dann werden zum Beispiel alle Daten deren ID-Nummer mit M beginnt nach Eingabe von »M*« ausgedruckt.

```

DRUCK-BEGINN
STAND.KOPF MIT DRUCKEN
PROGRAMM-LISTE DRUCKEN
PREIS-LISTE DRUCKEN
LISTE NACH KRITERIUM
STANDARDKOPF AENDERN

```

BITTE FUNKTION WAELHEN

Bild 3. Einige Parameter lassen sich bei einem Ausdruck selber bestimmen. So können Sie nicht nur eine Programmliste drucken, sondern auch eine Preisliste. Sie bestimmen, wieviel Zeilen pro Seite und ob der Standardkopf mit ausgedruckt werden soll.

Bild 4. Ein kleines Beispiel einer Programmliste. Hier sind lediglich zwei Disketteninhalte in unsortierter Form zu sehen. Der Kopf kann natürlich weggelassen oder auch geändert werden. ▼

64'ER REDAKTION
HANS-PINSEL-STR. 2
8013 HAAR BEI MÜNCHEN

DISKETTENINHALT VOM SONDERHEFT 1
PROGRAMME: 53

PRG. NAME	ID	BL.	PRG. NAME	ID	BL.	PRG. NAME	ID	BL.
CHECKSUMMER 64	01	6	TRACK18	01	41	MINI GBASIC	12	34
CHECKSUMMER VC20	01	7	CHECKSUMMER 64	12	6	MOUSE 64	12	10
-----	01	1	CHECKSUMMER VC20	12	7	SINGLE STEP	12	12
DATEI-ORGANISATI	01	57	-----	12	0	-----	12	0
-----	01	1	AUTONUM 64	12	6	SUPER LINE	12	15
LADER DISKSORTER	01	3	AUTOS.ASEMBLER	12	10	SUPER LINE DEMO	12	3
DISKSORTER	01	57	AUTOSTART-64	12	6	-----	12	0
SUPERSORT	01	5	-----	12	0	TASTATURPIEPS	12	3
STANDARDKOPF	01	1	BILDSPEICHER	12	14	TASTENDRUCK	12	12
DISKSORTER.BASIC	01	53	DATA ERZEUGER	12	15	TOOL-KIT/KUNZ	12	40
DISKSORT.COMPILE	01	81	DATEI-ORGANISATI	12	57	-----	12	0
-----	01	0	DELETE	12	6	VER.LADER C 64	12	4
ESF EDIT SEQ FIL	01	21	DISASSEMBLER	12	16	VER.LADER VC 20	12	4
-----	01	1	EIGENES BASIC	12	44	VERSCHIEBER	12	14
LADER/DISK-MASTE	01	1	FILEPROTECT	12	14	-----	12	0
DISK-MASTER/M	01	7	HARDCOPY FX80	12	6	WORKTOOL	12	15
-----	01	1	HILFSROUTINEN	12	82	ZEICHEN-EDITOR	12	18
FILEPROTECT	01	14	M-P-S	12	19			

F8 gibt die Daten auf den Bildschirm aus.
F Farbwchsel von Bildschirm und Schrift.
& alle Diskettenoperationen sind möglich.
./ Spezielle Listen können erstellt werden nach dem ersten Zeichen der ID-Nummer (zum Beispiel nach Eingabe von M werden alle Daten deren ID-Nummer mit M beginnt auf ein Dateifile geschrieben.

\$ Zeigt die Directory einer Diskette auf dem Bildschirm.
! Erlaubt das Aussortieren fremder Listen wenn die eigene Liste in den Computer geladen wurde. Es werden alle Daten, die in der fremden Liste sind, mit den eigenen nach Kriterium (Anzahl Zeichen von links) durchsucht. Ein in der eigenen Liste nicht vorhandener Datensatz wird dann auf ein Differenzfile abgelegt.

(B. Winkler / gk)

```

100 REM *****
110 REM * * * * *
120 REM * PROGRAMM DISKSORTER *
130 REM * * * * *
140 REM * BERNHARD WINKLER *
150 REM * * * * *
160 REM * * * * *
170 REM * * * * *
180 REM * * * * *
190 REM * * * * *
200 REM *****
210 REM
220 REM
230 PRINT "[CLEAR,DOWN,WHITE]":POKE 53280,0
      :POKE 53281,0
240 PRINT "[SPACE2][0][SPACE][0][SPACE][0][SPACE][0][SPACE][0][SPACE][0][SPACE][0][SPACE][0][SPACE][0][SPACE][0]"
250 PRINT "[SPACE][0][SPACE2][0][SPACE2][0][SPACE3][0][SPACE][0][SPACE][0][SPACE3][0][SPACE][0][SPACE][0][SPACE2][0][SPACE2][0][SPACE3][0][SPACE][0][SPACE][0][SPACE2][0][SPACE2][0][SPACE3][0][SPACE][0]"
260 PRINT "[SPACE][0][SPACE2][0][SPACE2][0][SPACE][0][SPACE2][0][SPACE][0][SPACE3][0][SPACE][0][SPACE2][0][SPACE2][0][SPACE]"
270 PRINT "[SPACE][0][SPACE][0][SPACE2][0][SPACE4][0][SPACE][0][SPACE][0][SPACE3][0][SPACE][0][SPACE][0][SPACE][0][SPACE2][0][SPACE2][0][SPACE3][0][SPACE][0]"

```

```

280 PRINT "00[SPACE2]000[SPACE]0000[SPACE]0[SPACE]
0[SPACE]000[SPACE]000[SPACE]0[SPACE]0[SPACE2]
0[SPACE2]000[SPACE]0[SPACE]0" <142>
290 PRINT "DOWN4,RIGHT2]BITTE[SPACE]TASTE[SPACE]
DRUECKEN!":GOSUB 11000 <162>
300 REM *** VARIABLEN-DEFINITION *** <098>
310 REM <198>
320 S$=" [DOWN,RIGHT5]":POKE 53280,0:POKE 53281,0
:PRINT " [GREEN]" <228>
340 BF$="BLOCKS[SPACE]FREE":EZ$=" [SPACE]ELEMENT"
:EX$=" [SPACE]NICHT" <059>
350 V$=" [CLEAR,DOWN2,RIGHT2,RVSON,SPACE]"
:M$=" [DOWN2,RIGHT3]":X$=" [DOWN2,RIGHT2,RVSON,
SPACE]":N$=" [DOWN,RIGHT,RVSON,SPACE]"
:ZM$=" [RVSON,SPACE]1+[SPACE,RVOFF,SPACE,RVSON,
SPACE2]ZUM[SPACE]MENUE[SPACE]" <108>
360 FI$="STANDARDKOPF" <147>
370 REM <002>
380 REM *** STANDARDKOF EINLESEN *** <140>
390 REM <022>
400 OPEN 7,8,7,FI$+" ,S,R" <248>
410 INPUT#7,BN$,BA$,BW$,BT$:CLOSE 7
:PRINT X$;"DATUM[SPACE]?":GOSUB 18000:DA$=K$
<112>
420 DIM B$(850),FF$(200):OPEN 3,8,15 <064>
430 REM <062>
440 REM *** MENUE *** <190>
450 N$=" [DOWN,RIGHT,RVSON,SPACE]" <107>
460 ZK$=" [SPACE26]" <140>
470 PRINT N$;" [CLEAR,RIGHT,SPACE](C)1983[SPACE,
RVOFF,SPACE]BY[SPACE]B.WINKLER[SPACE]
TEL (0221)881373" <108>
480 PRINT N$;"F1[SPACE,RVOFF,SPACE]DATEN[SPACE]
PER[SPACE]DISK[SPACE]EINLESEN" <069>
490 PRINT N$;"F3[SPACE,RVOFF,SPACE]DATEN[SPACE]
ERWEITERN[SPACE]/[SPACE]LOESCHEN[SPACE]"
<033>
500 PRINT N$;"F5[SPACE,RVOFF,SPACE]LISTE[SPACE]
EDITIEREN" <166>
510 PRINT N$;"F7[SPACE,RVOFF,SPACE]LISTE[SPACE]
SORTIEREN" <212>
520 PRINT N$;"F2[SPACE,RVOFF,SPACE]DATEN[SPACE]
ABSPEICHERN" <046>
530 PRINT N$;"F4[SPACE,RVOFF,SPACE]DATEN[SPACE]
EINLESEN[SPACE4,RVSON,SPACE]CLR[SPACE,RVOFF,
SPACE]QUIT" <049>
540 PRINT N$;"F6[SPACE,RVOFF,SPACE]LISTE[SPACE]
DRUCKEN[SPACE5,RVSON,SPACE]%(SPACE,RVOFF,
SPACE]SPEZ.LISTE" <253>
550 PRINT N$;"F8[SPACE,RVOFF,SPACE]LISTE[SPACE]
AUF[SPACE]SCREEN[SPACE2,RVSON,SPACE]&[SPACE,
RVOFF,SPACE]DISK[SPACE]OPER." <056>
560 PRINT N$;"*[SPACE2,RVOFF,SPACE]";BF$;"
[SPACE7,RVSON,SPACE]$(SPACE,RVOFF,SPACE]
DIRECTORY[SPACE]" <125>
570 PRINT N$;"ε[SPACE2,RVOFF,SPACE]ANDERE[SPACE]
BILDSCHIRM[SPACE]FARBE" <164>
580 PRINT N$;"! [SPACE2,RVOFF,SPACE]JAUSSORTIEREN
[SPACE]FREMDER[SPACE]LISTE[SPACE]" <173>
590 GOSUB 11000 <207>
600 IF A$=CHR$(133)THEN I=0:BB=B:B=0:Q=0
:GOSUB 1000:IF A$="<"THEN B=BB <032>
610 IF A$=CHR$(138)THEN GOSUB 6000 <180>
620 IF A$=CHR$(37)THEN GOSUB 8200 <144>
630 IF A$=CHR$(135)THEN OPEN 4,4:GOSUB 7000
:CLOSE 4 <065>
640 IF A$=CHR$(38)THEN GOSUB 6300 <164>
650 IF A$=CHR$(33)THEN GOSUB 14000 <213>
660 IF A$=CHR$(36)THEN B=B+2:I=B:H=1:GT=1:G=0
:GOSUB 1050:H=0:B=B-2:GT=0 <094>
670 IF A$=CHR$(136)THEN GOSUB 4000 <236>
680 IF A$=CHR$(147)THEN SYS 64738 <081>
690 IF A$=CHR$(137)THEN GOSUB 5000 <002>
700 IF A$=CHR$(134)THEN GOSUB 9000 <013>
710 IF A$=CHR$(139)THEN OPEN 4,4:GOSUB 3000
:CLOSE 4 <145>
720 IF A$=CHR$(140)THEN GOSUB 8000 <029>
730 IF A$=CHR$(92)THEN GOSUB 2000 <247>
740 IF A$=CHR$(42)THEN BB=B:GOSUB 12000:B=BB
<145>
750 GOTO 450 <018>
760 REM <137>
1000 REM <122>
1010 REM *** DISKLESER *** <038>
1020 REM <142>
1030 G=0:PRINT V$;"DISK[SPACE]EINLEGEN[SPACE]
[SPACE]DATEN[SPACE]KOMPLETT[SPACE]"
:PRINT X$;"ODER[SPACE]EINZELN[SPACE]"; <207>
1035 PRINT "EINLESEN[SPACE]?[SPACE](K/E)"
:PRINT X$;ZM$:GOSUB 10000:IF A$="E"THEN G=1
<209>
1040 IF A$="<"THEN RETURN <142>
1050 PRINT V$;"ICH[SPACE]LESE[SPACE]DISK[SPACE]"
:PRINT X$; <098>
1060 OPEN 1,8,0,"$0":GB=1 <034>
1070 GOSUB 16000:PRINT "[SPACE,RVSON]"K$"[DOWN2]"
:IF T<>0 THEN GOSUB 10000:CLOSE 1:RETURN
<089>
1080 GET#1,A$,F$ <088>
1090 GET#1,A$,F$:B$(I+1)=" <109>
1100 GET#1,A$,F$ <108>
1110 C=0:L$=" [SPACE3]" <031>
1120 IF A$<>" "THEN C=ASC(A$) <020>
1130 IF F$<>" "THEN C=C+ASC(F$)*256 <094>
1140 Q$=MID$(STR$(C),2):L$=LEFT$(Q$+L$,3) <211>
1150 GET#1,F$:IF F$=" "THEN PRINT "[DOWN,RIGHT2,
RVSON]";L$;" [SPACE]";BF$:GOTO 1295 <184>
1160 IF F$<>CHR$(34)THEN 1150 <210>
1170 GET#1,F$:IF F$<>CHR$(34)THEN B$(I+Q)=B$(I+
Q)+F$:GOTO 1170 <034>
1180 IF Q=1 THEN B$(I+1)=" <215>
1190 GET#1,F$:IF F$=CHR$(32)THEN 1190 <005>
1200 C$=" <017>
1210 C$=C$+F$:GET#1,F$:IF F$<>" "THEN 1210 <089>
1220 IF GB=1 THEN GB=C$:GB=0 <209>
1230 B$(I+Q)=LEFT$(B$(I+Q)+ZK$,17)+LEFT$(GB$,
3)+RIGHT$(ZK$+Q$,3) <116>
1240 PRINT "[RIGHT2]";B$(I+Q);"[RIGHT3]";"[RVSON,
SPACE]";LEFT$(C$,5);:IF G=0 AND GT=0 THEN PR
INT <065>
1250 IF GT=1 THEN GT=0:B$(I)="" :PRINT:GOTO 1090
<163>
1260 IF Q=1 THEN Q=0:B$(I+1)=" <148>
1270 IF G=1 AND GT=0 AND I>0 THEN PRINT "[RVOFF,
SPACE]J/N[LEFT3]";:GOSUB 11000
:IF A$="N"THEN PRINT "NEIN";:GT=1:GOTO 1250
<246>
1280 I=I+1:IF G=1 THEN PRINT "[RVOFF,SPACE]
JA":Z=Z+1 <047>
1285 IF I+Q+1=850 THEN PRINT X$;"SPEICHER[SPACE]
IST[SPACE]VOLL":PRINT X$;ZM$:CLOSE 1
:GOSUB 11000:RETURN <159>
1290 GOTO 1090 <098>
1295 CLOSE 1:IF H=1 THEN GOSUB 10000:RETURN
<194>
1300 PRINT X$;"NOCH[SPACE]EINE[SPACE]DISK[SPACE]
(J/N)" <057>
1310 QW$=STR$(I-1) <219>
1320 PRINT X$;"BISHER[SPACE]WURDEN[SPACE]";QW$;
"[SPACE]DATEN[SPACE]GELESEN[SPACE,DOWN4]"
<140>
1330 GOSUB 11000 <182>
1340 IF A$="J"THEN GT=1:PRINT V$;:GOTO 1060
<168>
1350 IF A$<>"N"THEN 1330 <159>
1360 B=I-1:CLOSE 1 <121>
1370 A$="":T=0 <042>
1380 RETURN <247>
2000 REM <102>
2010 REM *** FARBWECHSEL *** <146>
2020 REM <122>
2030 I=0:F=0:J=0 <232>
2040 PRINT V$;"F1[RVOFF,SPACE,RVSON]FARBWECHSEL
[SPACE]BILDSCHIRM" <179>
2050 PRINT X$;"F3[RVOFF,SPACE,RVSON]FARBWECHSEL
[SPACE]HINTERGRUND" <043>
2060 PRINT X$;"F5[RVOFF,SPACE,RVSON]FARBWECHSEL
[SPACE]SCHRIFT" <000>
2070 PRINT X$;ZM$ <057>
2080 GOSUB 11000 <135>
2090 IF A$=CHR$(133)THEN I=I+1:POKE 53280,I
<145>
2100 IF A$=CHR$(134)THEN J=J+1:POKE 53281,J
<160>
2110 IF A$=CHR$(135)THEN F=F+1:POKE 646,F <060>
2120 IF A$="<"THEN RETURN <202>
2130 GOTO 2040 <169>
3000 REM <082>
3010 REM *** DRUCKER AUSGABE *** <096>
3020 ZK$=LEFT$(ZK$+ZK$,33) <057>
3030 J$=" [RVSON,SPACE]JA[SPACE]"
:N$=" [RVSON]NEIN":F1$=N$:F3$=J$:F5$=J$:F7$=N$

```

```

      :F2$=N$:Z$=" [RIGHTS]"          <225>
3040 Y$=" [DOWN]" +Z$:F4$=N$:DR=1    <070>
3050 REM                               <132>
3060 T$=" [RIGHT,RVSON,SPACE]"       <156>
3070 ST$="":AN$="BITTE [SPACE]FUNKTION [SPACE]
      WAHLEN"                          <151>
3075 PRINT " [CLEAR,RIGHTS,RVSON,SPACE]DRUCKER
      [SPACE]AUSGABE [SPACE,DOWN]"     <059>
3080 PRINT F1$:T$;"F1 [SPACE,RVOFF,SPACE]
      DRUCK-BEGINN [SPACE,DOWN]"       <237>
3090 PRINT F3$:T$;"F3 [SPACE,RVOFF,SPACE]
      STAND.KOPF [SPACE]MIT [SPACE]DRUCKEN [SPACE,
      DOWN]"                            <112>

3100 PRINT F5$:T$;"F5 [SPACE,RVOFF,SPACE]
      PROGRAMM-LISTE [SPACE]DRUCKEN [SPACE,DOWN]"
      <207>
3110 PRINT F7$:T$;"F7 [SPACE,RVOFF,SPACE]
      PREIS-LISTE [SPACE]DRUCKEN [SPACE,DOWN]" <251>
3120 PRINT F2$:T$;"F2 [SPACE,RVOFF,SPACE]LISTE
      [SPACE]NACH [SPACE]KRITERIUM [SPACE,DOWN]"
      <021>
3130 PRINT F4$:T$;"F4 [SPACE,RVOFF,SPACE]
      STANDARDKOPF [SPACE]AENDERN [SPACE]" <057>
3140 PRINT X$;" [LEFT2]";ZM$         <036>
3150 PRINT " [DOWN2]"                <089>
3160 PRINT " [SPACE4]";*****
      *****                          <061>
3170 PRINT " [SPACE4]"; [SPACE33]    <173>
3180 PRINT " [SPACE4]";*****
      *****                          <081>
3190 PRINT " [SPACE4]"; [SPACE33]    <193>
3200 PRINT " [SPACE4]";*****
      *****                          <113>
3210 PRINT " [HOME]";:FOR J=1 TO 20:PRINT " [DOWN]";
      :NEXT:PRINT Z$;;ST$             <096>
3220 PRINT Y$;AN$                     <164>
3230 IF C=1 THEN C=0:GOSUB 3450:F4$=N$:GOTO 3070
      <067>
3240 IF F1$=J$THEN F1$=N$:GOSUB 3380:GOTO 3070
      <130>

3250 GOSUB 11000                       <061>
3260 IF A$=CHR$(133)AND F1$=N$THEN F1$=J$
      :GOTO 3070                       <118>
3270 IF A$=CHR$(134)AND F3$=J$THEN F3$=N$
      :GOTO 3070                       <133>
3280 IF A$=CHR$(134)AND F3$=N$THEN F3$=J$
      :GOTO 3070                       <143>
3290 IF A$=CHR$(135)AND F5$=N$THEN F5$=J$:F2$=N$
      :F7$=N$:GOTO 3070               <151>
3300 IF A$=CHR$(135)AND F5$=J$THEN F5$=N$
      :GOTO 3070                       <168>
3310 IF A$=CHR$(136)AND F7$=J$THEN F7$=N$
      :GOTO 3070                       <183>
3320 IF A$=CHR$(136)AND F7$=N$THEN F7$=J$:F2$=N$
      :F5$=N$:GOTO 3070               <184>
3330 IF A$=CHR$(137)AND F2$=N$THEN F2$=J$:F7$=N$
      :F5$=N$:GOTO 3070               <191>
3340 IF A$=CHR$(137)AND F2$=J$THEN F2$=N$
      :GOTO 3070                       <205>
3350 IF A$=CHR$(95)THEN DR=0:RETURN    <050>
3360 IF A$=CHR$(138)THEN F4$=J$:C=1:GOTO 3070
      <181>
3370 IF A$<CHR$(95)OR A$>CHR$(137)THEN 3250
      <074>
3380 PRINT " [HOME]";:FOR J=1 TO 19:PRINT " [DOWN]";
      :NEXT:PRINT Z$;ZK$:PRINT " [UP]";Z$;"OK [SPACE]
      ? [SPACE] (J/N)"                 <108>
3385 PRINT Y$;ZK$:GOSUB 11000
      :IF A$<>"J"THEN RETURN           <106>
3390 PRINT " [HOME]";:FOR J=1 TO 19:PRINT " [DOWN]";
      :NEXT:PRINT Z$;"WIEVIEL [SPACE]ZEILEN [SPACE]
      PRO [SPACE]SEITE [SPACE]?>=15" <135>
3400 PRINT Y$;ZK$:PRINT " [UP2]";Y$;;GOSUB 18000
      :DZ=VAL(K$):IF DZ<15 OR DZ>300 THEN 3390
      <238>
3405 IF F2$=N$AND F5$=N$AND F7$=N$THEN RETURN
      <122>
3410 IF F3$=J$THEN 3530                <025>
3420 IF F3$=N$THEN 3590                <045>
3430 IF A$="+"THEN RETURN              <237>
3440 RETURN                             <011>
3450 ST$="DATUM [SPACE]?":GOSUB 3510:DA$=K$ <150>
3460 ST$="NAME [SPACE]?":GOSUB 3510:BN$=K$ <081>
3470 ST$="STRASSE,NR. [SPACE]?":GOSUB 3510:BA$=K$
      <076>

3480 ST$="WOHNORT [SPACE]?":GOSUB 3510:BW$=K$

```

```

      <126>
3490 ST$="TELEFON [SPACE]?":GOSUB 3510:BT$=K$
      <097>
3500 RETURN                             <071>
3510 PRINT " [HOME]";:FOR J=1 TO 19:PRINT " [DOWN]";
      :NEXT:PRINT Z$;ST$               <031>
3515 PRINT Y$;ZK$:PRINT " [UP2]";Y$;;GOSUB 18000
      <206>
3520 PRINT " [HOME]";:FOR J=1 TO 19:PRINT " [DOWN]";
      :NEXT:PRINT Z$;ZK$:PRINT Y$;ZK$:RETURN <067>
3530 ZD=0:IF F3$=J$THEN ZD=15          <054>
3540 PRINT#4,CHR$(14)" [SPACE2]";BN$
      :PRINT#4," [SPACE2]";BA$         <225>
3550 PRINT#4," [SPACE2]";BW$:PRINT#4," [SPACE2]";
      BT$:PRINT#4                       <144>
3560 PRINT#4," [SPACE2]DISKETTENINHALT [SPACE]VOM
      [SPACE]";DA$                     <114>
3570 PRINT#4:PRINT#4," [SPACE2]PROGRAMME
      ";B;CHR$(15)                       <091>
3580 PRINT#4                             <213>
3590 IF F2$=J$THEN 3760                <210>
3595 IF F7$=N$THEN 3610                <218>
3600 QS$="PRG.NAME [SPACE8]KB. [SPACE]PREIS [SPACE]
      ":GOTO 3620                       <224>
3610 QS$="PRG.NAME [SPACE9]ID [SPACE]BL. [SPACE3]"
      <103>
3620 ZD$=" [SPACE2]":GOTO 3640          <122>
3640 DD=INT(B/3)+1                     <131>
3650 S=1                                <134>
3660 B$(B+1)="":B$(B+2)="":B$(B+3)=" " <047>
3670 PRINT#4,LEFT$(" [SPACE4]"+QS$+QS$+QS$,78)
      <170>
3680 PRINT#4," [SPACE4]";:FOR T=1 TO 74
      :PRINT#4,CHR$(101);:NEXT:PRINT#4 <191>
3690 FOR T=1 TO DD                       <092>
3700 PRINT#4," [SPACE4]";B$(S);" [SPACE3]";
      B$(S+DD);" [SPACE3]";B$(S+2*DD) <205>
3710 ZD=ZD+1                             <085>
3720 S=S+1:IF ZD=DZ THEN ZD=0:GOSUB 3740 <056>
3730 NEXT:RETURN                         <234>
3740 PRINT " [HOME]";:FOR J=1 TO 19:PRINT " [DOWN]";
      :NEXT:PRINT Z$;                  <059>
3750 PRINT "DRUCKERPAPIER [SPACE]JUSTIEREN [SPACE]
      ? [SPACE]";PRINT Y$;"TASTE [SPACE]DRUECKEN
      [SPACE]";:GOSUB 11000:RETURN      <183>
3760 F=2:PRINT " [HOME]";:FOR I=1 TO 19
      :PRINT " [DOWN]";:NEXT:PRINT Z$;ZK$
      :PRINT Y$;ZK$:PRINT " [UP4]"     <042>
3765 PRINT Z$;"ID.CODE [SPACE]EINGEBEN [SPACE]!"
      :PRINT Y$;;GOSUB 18000           <216>
3770 IF RIGHT$(K$,1)="*"THEN F=1       <041>
3780 K$=LEFT$(K$+ZK$,F)                 <096>
3790 FOR I=1 TO B:IF ZD=DZ THEN ZD=0:GOSUB 3740
      <222>
3800 IF MID$(B$(I),18,F)=K$THEN PRINT#4,"
      [SPACE4]";B$(I):ZD=ZD+1          <213>
3810 NEXT:PRINT#4                         <120>
3820 RETURN                             <136>
4000 REM                               <062>
4010 REM *** SORTIERROUTINE ***        <146>
4020 REM                               <082>
4030 PRINT V$;"SORTIER-ROUTINE [SPACE]LAEUFT!"
      :B$(B+1)="ZZZZZZZ":F=0           <242>
4035 PRINT X$;"ALPHABETISCH [SPACE]ORDER [SPACE]
      NACH [SPACE]ID.NR. [SPACE]?"     <218>
4040 PRINT X$;"(A/I)":PRINT X$;ZM$:GOSUB 11000
      :IF A$="+"THEN RETURN            <055>
4055 IF A$="I"THEN F=1                  <229>
4060 FOR C=1 TO B                         <120>
4070 J=C+1:PRINT X$;"ELEMENT [SPACE7,LEFT4]";J-1;
      "[UP3]"                          <238>
4080 FOR D=J TO B                         <166>
4090 IF F=1 AND RIGHT$(B$(C),6)>RIGHT$(B$(D),
      6)THEN 4120                       <120>
4100 IF B$(C)>B$(D)THEN 4120            <179>
4110 GOTO 4130                           <111>
4120 C$(0)=B$(C):B$(C)=B$(D):B$(D)=C$(0)
      <108>
4130 NEXT                                <180>
4140 NEXT                                <190>
4150 PRINT V$;"DOPPEL TE [SPACE]DATEN [SPACE]
      AUSSORTIEREN [SPACE] (J/N) [SPACE]" <093>
4160 GOSUB 11000                          <207>
4170 IF A$="J"THEN 4190                 <255>
4180 RETURN                             <242>
4190 PRINT V$;"ES [SPACE]WIRD [SPACE]AUSSORTIERT
      [SPACE]";J=1                      <154>
4200 PRINT X$;"WIEVIELE [SPACE]ZEICHEN [SPACE]

```

```

BERUECKSICHTIGEN[SPACE]?":PRINT X$;
:GOSUB 18000 <148>
4210 SS=VAL(K$):IF SS=0 OR SS>25 THEN SS=25
<128>
4220 IF LEFT$(B$(J),SS)=LEFT$(B$(J+1),
SS) THEN 4270 <240>
4230 J=J+1 <183>
4240 IF J<=B-1 THEN 4220 <103>
4250 FOR I=B+1 TO B+10:B$(I)="" :NEXT <032>
4260 RETURN <066>
4270 FOR I=J TO B <106>
4280 B$(I)=B$(I+1) <085>
4290 NEXT <084>
4300 J=J-1:B=B-1:GOTO 4230 <214>
4310 RETURN <116>
5000 REM <042>
5010 REM *** DATEN FILE SPEICHERN *** <093>
5020 REM <062>
5030 PRINT V$;"DATEN[SPACE]WERDEN[SPACE]
GESPEICHERT[SPACE]" <175>
5040 GOSUB 17000:I=0:PRINT X$;"SICHER[SPACE]?
[SPACE](J/N)":GOSUB 11000
:IF A$<>"J" THEN RETURN <154>
5050 OPEN 2,B,2,FI$+",S,W" <047>
5060 GOSUB 16000:PRINT X$;K$
:IF T<>0 THEN CLOSE 2:GOSUB 10000:RETURN
<250>
5070 PRINT#2,B <025>
5080 IF G=1 THEN FOR I=1 TO Z:PRINT#2,B$(I
):GOTO 5100 <245>
5090 FOR I=1 TO B:PRINT#2,B$(I) <184>
5100 NEXT <129>
5110 CLOSE 2 <219>
5120 RETURN <162>
6000 REM <022>
6010 REM *** DATEN-FILE EINLESEN *** <040>
6020 REM <042>
6030 PRINT V$;"DATEN[SPACE]WERDEN[SPACE]GELESEN
[SPACE]":PRINT X$;ZM$ <192>
6040 GOSUB 17000:IF K$="" THEN RETURN <242>
6050 PRINT X$;"DATEN[SPACE]FILE[SPACE]";FI$
[SPACE]EINLESEN[SPACE](J/N) [SPACE]" <118>
6060 GOSUB 11000 <066>
6070 IF A$<>"J" THEN RETURN <228>
6080 OPEN 2,B,2,FI$+",S,R":PRINT "[DOWN2,RIGHT3]
" <255>
6090 GOSUB 16000:PRINT "[SPACE,RVSON]K$"[DOWN2]"
:IF T<>0 THEN GOSUB 10000:CLOSE 2:RETURN
<009>
6100 INPUT#2,B <015>
6110 FOR I=FJ+1 TO B+FJ <252>
6120 INPUT#2,B$(I):NEXT:CLOSE 2:B=B+FJ:RETURN
<027>
6300 PRINT V$;"DISK[SPACE]OPERATION[SPACE]MODE"
<071>
6310 PRINT X$;"DISKETTENBEFEHLE[SPACE]S,[SPACE]
V,[SPACE]N,[SPACE]R,[SPACE]I [SPACE]" <042>
6320 PRINT X$;"BEFEHL[SPACE]?":GOSUB 18000
:FI$=K$:PRINT X$;"AUSFUEHREN[SPACE](J/N)
[SPACE]?" <101>
6325 GOSUB 11000 <076>
6330 IF A$="" THEN RETURN <076>
6340 IF A$="J" THEN OPEN 15,B,15:PRINT#15,FI$
:CLOSE 15:GOSUB 16000:IF T<>0 THEN PRINT X$;
K$:GOSUB 10000 <142>
6345 IF T=0 THEN RETURN <215>
6350 PRINT "[HOME]";X$:GOTO 6310 <026>
7000 REM <002>
7010 REM *** EDITOR *** <207>
7020 REM <022>
7030 POKE 650,128 <138>
7040 PRINT S$;"[CLEAR,RIGHT5,RVSON,SPACE]@
[SPACE,RVOFF,SPACE2]:[SPACE2]ELEMENT[SPACE]
LOESCHEN" <199>
7050 PRINT S$;"[RVSON,SPACE]±[SPACE,RVOFF,
SPACE2]:[SPACE2]ELEMENT[SPACE]SUCHEN" <062>
7060 PRINT S$;"[RVSON,SPACE]*[SPACE,RVOFF,
SPACE2]:[SPACE2]ELEMENT[SPACE]VERBESSERN"
<079>
7070 PRINT S$;"[RVSON,SPACE]±[SPACE,RVOFF,
SPACE2]:[SPACE2]";RIGHT$(ZM$,13) <053>
7080 PRINT S$;"[RVSON,SPACE]P[SPACE,RVOFF,
SPACE2]:[SPACE2]ELEMENT[SPACE]DRUCKEN[SPACE]"
<150>
7090 PRINT S$;"[RVSON,SPACE3,RVOFF,SPACE2]
:[SPACE2]EIN[SPACE]ELEMENT[SPACE]VOR" <023>
7100 PRINT S$;"[RVSON,SPACE]F1[RVOFF,SPACE2]

```

```

:[SPACE2]J20[SPACE]ELEMENTE[SPACE]VOR[SPACE]"
<099>
7110 PRINT S$;"[RVSON,SPACE]F3[RVOFF,SPACE2]
:[SPACE2]J20[SPACE]ELEMENTE[SPACE]ZURUECK"
<161>
7120 PRINT S$;"[RVSON,SPACE]↑[SPACE,RVOFF,
SPACE2]:[SPACE2]EIN[SPACE]ELEMENT[SPACE]
ZURUECK" <197>
7130 PRINT S$;"[RVSON,SPACE]±[SPACE,RVOFF,
SPACE2]:[SPACE2]DM-LISTE[SPACE]ERSTELLEN"
<115>
7135 PRINT S$;"[RVSON,SPACE]±[SPACE,RVOFF,
2SPACE]:[2SPACE]ELEMENT EINFUEGEN[2DO
WN,SPACE]":PRINT"[2UP]" <141>
7140 FOR I=1 TO B <146>
7150 PRINT "[UP,3RIGHT]";ZK$"[DOWN]" : PRI
NT"[3RIGHT,2SPACE]";B$(I) <208>
7160 GOSUB 11000 <146>
7170 IF B$(1)="" AND B>1 THEN A$="@":I=1 <002>
7180 IF A$="" AND B>1 THEN B$(I)=B$(B):B=B-1
:A$="" <084>
7190 IF A$=CHR$(133) AND I+20<B THEN I=I+20 <115>
7200 IF A$=CHR$(134) AND I-20>0 THEN I=I-20 <076>
7210 IF A$="" THEN PRINT "[UP2,RIGHT5]";"[RVSON]
KORREKTURELEMENT":INPUT"[RIGHT3]";B$(I) <134>
7220 IF A$="" THEN PRINT "[UP2]";ZK$:PRINT
:IF B$(I)="" THEN B$(I)="ZZZZ" <157>
7225 IF A$="" THEN GOSUB 7500:GOTO 7000 <233>
7230 IF A$="" THEN A$="" :POKE 650,0:RETURN <049>
7240 IF A$="" THEN I=I-2:IF I<1 THEN I=B-1 <034>
7250 IF A$="" THEN B=B+1:PRINT "[RVSON,UP2,
RIGHT5]NEUES[SPACE]ELEMENT"
:INPUT"[RIGHT3]";B$(B):PRINT "[UP2]";ZK$:PRINT
<059>
7260 IF A$="P" THEN PRINT#4,"[SPACE4]";B$(I)
<204>
7270 IF A$="±" THEN PRINT V$;"NACH[SPACE]WELCHEM
[SPACE]ELEMENT[SPACE]SUCHEN[SPACE]?"
:PRINT X$;:GOSUB 18000:GOSUB 7310:GOTO 7000
<145>
7280 IF LEFT$(B$(B),4)="ZZZZ" AND I>1 THEN B=B-1
<122>
7290 PRINT "[UP3,RIGHT3]";ZK$:NEXT:GOTO 7140
<204>
7300 RETURN <046>
7310 IF K$="" THEN RETURN <207>
7320 F=0:IF RIGHT$(K$,1)="" THEN F=1 <119>
7330 Q=LEN(K$)-F:Q$=LEFT$(K$,Q):EZ=0 <086>
7340 EE$="[SPACE]KEIN[SPACE]WEITERES"
:EY$="[SPACE]VORHANDEN[SPACE]":PRINT <101>
7350 FOR K=1 TO B <103>
7360 IF LEFT$(B$(K),Q)=Q$ THEN EZ=1:SE=1:R=1
<115>
7370 IF SE=0 THEN NEXT <020>
7380 IF SE=1 THEN PRINT "[RIGHT8]";B$(K):SE=0
:NEXT <015>
7390 IF EZ=0 THEN PRINT "[RIGHT2,DOWN,RVSON]";
EZ$+EZ$+EY$ <188>
7400 IF EZ=1 THEN PRINT "[DOWN2]"
:PRINT "[RIGHT2,RVSON]";EE$+EZ$+EY$
:PRINT "[RIGHT2]";WS$ <054>
7410 PRINT X$;ZM$:GOSUB 11000 <226>
7420 RETURN <166>
7500 PRINT "[CLEAR,DOWN2,RIGHT2,RVSON,SPACE]
DM-LISTENERSTELLUNG[SPACE,RVOFF,DOWN2]"
:PRINT "[DOWN2]";X$;ZM$:PRINT "[HOME,DOWN5]"
<002>
7510 FOR J=I TO B:PRINT "[SPACE2]";
:C$=LEFT$(B$(J),17):PRINT C$; <231>
7520 F$=RIGHT$(ZK$+STR$(INT(VAL(RIGHT$(B$(J),
3))/4+.5)),2):PRINT F$; <149>
7530 PRINT "[SPACE]000[LEFT3]";:GOSUB 18000
:IF K$="" THEN RETURN <132>
7540 B$(J)=C$+F$+"[SPACE]"+LEFT$(K$+ZK$,3) <177>
7550 PRINT "[UP]";:NEXT:RETURN <200>
8000 REM <238>
8010 REM *** BILDSCHIRM-AUSGABE *** <250>
8020 REM <002>
8030 PRINT V$;"INHALT[SPACE]EINER[SPACE]DISK
[SPACE]LISTEN[SPACE]":PRINT X$;"ODER[SPACE]
ALLE[SPACE]DISK[SPACE]DATEN[SPACE]LISTEN
[SPACE](E/A) [SPACE]" <190>
8040 GOSUB 11000 <006>
8050 :IF A$="E" THEN 8120 <104>
8060 PRINT V$;ZM$:PRINT:Z=1 <254>
8070 FOR I=1 TO B:Z=Z+1 <179>

```

```

8080 PRINT "[RIGHT8]";B$(I):IF PEEK(631)=95 THEN
      POKE 198,0:RETURN <069>
8090 IF Z=23 THEN GOSUB 11000:Z=1
      :IF H=1 THEN RETURN <119>
8100 NEXT:GOSUB 10000 <253>
8110 RETURN <091>
8120 PRINT V$;"WELCHE [SPACE]DISK [SPACE]LISTEN
      [SPACE]":PRINT X$;"ID.NR [SPACE]EINGEBEN
      [SPACE]":GOSUB 18000 <124>
8130 FOR I=1 TO B:IF K=MID$(B$(I),18,
      2)THEN PRINT "[RIGHT8]";B$(I) <015>
8140 NEXT <109>
8150 GOSUB 10000 <115>
8160 PRINT X$;"NOCH [SPACE]EINE [SPACE]DISK [SPACE]
      LISTEN [SPACE] (J/N) [SPACE]":GOSUB 11000
      :IF A$="J"THEN 8120 <131>
8170 RETURN <151>
8200 REM <151>
8210 REM *** LISTEN NACH ID KRITERIUM ERSTELLEN
      *** <125>
8220 REM <171>
8230 PRINT V$;"LISTEN [SPACE]NACH [SPACE]ID [SPACE]
      KRITERIUM [SPACE]ERSTELLEN [SPACE]"
      :PRINT X$;ZM$ <237>
8240 PRINT X$;"NACH [SPACE]WELCHEM [SPACE]
      KRITERIUM [SPACE]SUCHEN [SPACE]?" :GOSUB 18000
      :F$=LEFT$(K$,1) <218>

8250 IF F$="+"THEN RETURN <185>
8260 PRINT X$;"DATENDISKETTE [SPACE]EINLEGEN
      [SPACE]":GOSUB 17000:FI$="e:"+FI$ <097>
8270 X=0:FOR I=1 TO B:IF MID$(B$(I),18,
      1)=F$THEN X=X+1 <039>
8280 NEXT <218>
8290 IF X=0 THEN PRINT X$;"KEIN [SPACE]ELEMENT
      [SPACE]VORH.":GOSUB 10000:RETURN <128>
8300 OPEN 1,8,1,FI$+" ,S,W":PRINT#1,X <083>
8310 GOSUB 16000:IF T<>0 THEN GOSUB 10000
      :CLOSE 1:RETURN <159>
8320 FOR I=1 TO B:IF MID$(B$(I),18,
      1)=F$THEN PRINT "[SPACE8]";B$(I):PRINT#1,B$(I)
      <239>
8330 NEXT:CLOSE 1:RETURN <223>
9000 REM <218>
9010 REM *** DATEN ERWEITER/LOESCHEN *** <051>
9020 REM <238>
9030 PRINT V$;"F1 [SPACE,RV OFF,SPACE]DATEN [SPACE]
      ERWEITERN [SPACE]" <037>
9040 PRINT X$;"F3 [SPACE,RV OFF,SPACE]DATEN [SPACE]
      FILE [SPACE]ZULADEN <143>
9050 PRINT X$;"F5 [SPACE,RV OFF,SPACE]DATEN [SPACE]
      LOESCHEN [SPACE] (ID.NR.) [SPACE]" <181>
9060 PRINT X$;"F7 [SPACE,RV OFF,SPACE]
      STANDARDKOPF [SPACE]SPEICHERN [SPACE]" <076>
9070 PRINT X$;ZM$ <172>
9080 GOSUB 11000 <026>
9090 IF A$=CHR$(95)THEN RETURN <002>
9100 IF A$=CHR$(133)THEN GT=1:I=B+1:GOTO 1000
      <251>
9110 IF A$=CHR$(134)THEN FJ=B:GOSUB 6000:FJ=0
      :RETURN <055>
9120 IF A$=CHR$(135)THEN 9160 <141>
9130 IF A$=CHR$(136)THEN OPEN 7,8,7,"e
      :STANDARDKOPF,S,W":PRINT#7,BN$:PRINT#7,BA$
      <151>
9140 IF A$=CHR$(136)THEN PRINT#7,BW$:PRINT#7,BT$
      :CLOSE 7 <138>
9150 GOTO 9030 <054>
9160 PRINT V$;"EINGABE [SPACE]IDER [SPACE]ZU [SPACE]
      LOESCHENDEN [SPACE]ID [SPACE]NR. [SPACE]? [SPACE]"
      :PRINT X$; <062>
9170 GOSUB 18000 <123>
9180 PRINT X$;"SOLL [SPACE]";K$;" [SPACE]
      GELOESCHT [SPACE]WERDEN [SPACE] (J/N) [SPACE]?
      [SPACE]" <176>
9190 GOSUB 11000:IF A$<>"J"THEN RETURN <217>
9200 FOR I=1 TO B <166>
9210 IF K=MID$(B$(I),18,2)THEN GOSUB 9240 <218>
9220 NEXT <170>
9230 RETURN <192>
9240 FOR J=I TO B:B$(J)=B$(J+1):NEXT
      <109>
9250 I=I-1:B=B-1:RETURN <122>
10000 PRINT X$;"TASTE [SPACE]DRUECKEN [SPACE]":T=0
      :GOSUB 11000:RETURN <142>
11000 GET A$:IF A$=""THEN 11000 <225>
11010 RETURN <187>
12000 REM <157>

12010 REM *** BLOCKS FREE ROUTINE *** <169>
12020 REM <177>
12030 PRINT V$;BF$;" [SPACE]FUNKTION" <019>
12040 FI$="e:"+BF$:FOR I=1 TO 200:FF$(I)="" :NEXT
      <003>
12050 FF=1:K=2:I=2:BR$="FUNKTION [SPACE]ENDE"
      <158>
12060 PRINT X$;"BITTE [SPACE]WARTEN [SPACE]BIS
      [SPACE]":BR$:FF$(1)=MID$(B$(1),18,2) <013>
12070 FF$(I)=MID$(B$(K),18,2) <097>
12080 FOR J=1 TO I-1 <214>
12090 IF FF$(I)=FF$(J)THEN 12120 <216>

12100 NEXT <245>
12110 I=I+1 <156>
12120 K=K+1:IF K>B THEN 12140 <076>
12130 GOTO 12070 <020>
12140 Z=I-1 <204>
12150 FOR C=1 TO Z-1 <038>
12160 J=C+1:PRINT X$;"ELEMENT [SPACE]7,LEFT4]";
      J-1;" [UP3]" <168>
12170 FOR D=J TO Z <120>
12180 IF FF$(C)>FF$(D)THEN 12200 <036>
12190 GOTO 12210 <076>
12200 C$(0)=FF$(C):FF$(C)=FF$(D):FF$(D)=C$(0)
      <067>
12210 NEXT <099>
12220 NEXT <109>
12230 PRINT X$;"BLOCKS [SPACE]WERDEN [SPACE]
      ADDIERT":BL$="[RVSON]DISK [SPACE]"
      :BM$="[RVSON]" +BF$ <115>
12240 J=1 <044>
12250 FOR I=1 TO B:IF I=1 THEN GS=0 <176>
12260 IF MID$(B$(I),18,2)=FF$(J)THEN GOSUB 12350
      <216>
12270 NEXT:FF$(J)=BF$+" [SPACE]DISK [SPACE]
      "+FF$(J)+" [SPACE]"+RIGHT$(ZK$+STR$(664-GS),3)
      :J=J+1 <105>
12280 IF J<Z+1 THEN 12250 <133>
12290 PRINT X$;BR$ <058>
12300 PRINT X$;"DRUCKER [SPACE]ODER [SPACE]SCREEN
      [SPACE] (D/S) [SPACE]":GOSUB 11000:PRINT <109>
12310 IF A$<>"S"AND A$<>"D"THEN GOSUB 11000
      :GOTO 12320 <018>
12320 IF A$="D"THEN 12380 <255>
12330 FOR I=1 TO Z:PRINT "[RIGHT4]";FF$(I) <021>
12340 GOSUB 11000:NEXT:GOTO 12420 <091>
12350 G=0:G=VAL(RIGHT$(B$(I),3)) <089>
12360 GS=GS+G <079>
12370 RETURN <016>
12380 PRINT X$;"DRUCKER [SPACE]EINSCHALTEN [SPACE]
      ! [SPACE]" <127>
12390 GOSUB 10000 <020>
12400 OPEN 4,4 <211>
12410 FOR I=1 TO Z:PRINT#4," [SPACE5]";FF$(I)
      :NEXT:PRINT#4:CLOSE 4 <032>
12420 PRINT V$;"DATEN [SPACE]AUF [SPACE]DISK
      [SPACE]SPEICHERN [SPACE] (J/N) "
      :GOSUB 11000:IF A$<>"J"THEN RETURN <187>
12430 PRINT X$;"DATEN [SPACE]DISKETTE [SPACE]
      EINLEGEN [SPACE]" <098>
12440 GOSUB 10000:OPEN 2,8,2,FI$+" ,S,W"
      :PRINT#2,Z <108>
12450 FOR I=1 TO Z:PRINT#2,FF$(I):NEXT:CLOSE 2
      <191>
12460 RETURN <106>
14000 REM <117>
14010 REM *** AUSSORTIEREN FREMDER LISTEN ***
      <243>
14020 REM <137>
14030 IF B<2 THEN RETURN <235>
14040 PRINT V$;"AUSSORTIEREN [SPACE]FREMDER
      [SPACE]LISTEN":DI$="e:"DIFFERENZ":LI$="LISTE"
      :X=1 <239>
14050 PRINT X$;"MIT [SPACE]WELCHER [SPACE]LISTE
      [SPACE]VERGLEICHEN [SPACE]?" :GOSUB 17000 <075>
14060 PRINT X$;"WIEVIEL [SPACE]ZEICHEN [SPACE]
      VERGLEICHEN [SPACE] (1-20) [SPACE]?" :GOSUB 18000
      :SK=VAL(K$) <024>
14070 IF SK>25 THEN SK=25 <203>
14080 OPEN 5,8,5,FI$+" ,S,R":GOSUB 16000
      :IF T<>0 THEN 14100 <162>
14090 OPEN 2,8,2,"e:LISTE"+",S,W":GOSUB 16000
      <237>
14100 IF T<>0 THEN CLOSE 5:CLOSE 2:PRINT X$;K$
      :PRINT X$;ZM$:GOSUB 11000:RETURN <021>
14110 INPUT#5,C <125>

```

```

14120 FOR J=1 TO C <244>
14130 INPUT#5,D$:PRINT"[RIGHT5]";D$ <001>
14140 FOR I=1 TO B <006>
14150 IF LEFT$(D$,SK)=LEFT$(B$(I),SK) THEN 14300 <135>

14160 NEXT I <082>
14170 PRINT#2,D$:X=X+1 <102>
14180 NEXT J <103>
14190 CLOSE 5:CLOSE 2:X=X-1 <254>
14200 IF X=0 THEN PRINT"[CLEAR,DOWN,RVSON,SPACE]
KEIN[SPACE]NEUES[SPACE]ELEMENT[SPACE]
GEFUNDEN":GOTO 10000 <095>
14210 OPEN 7,8,7,DI$+"",S,W" <035>
14220 PRINT#7,X <022>
14230 OPEN 5,8,5,LI$+"",S,R" <054>
14240 FOR I=1 TO X:INPUT#5,D$:PRINT#7,D$:NEXT
<096>

14250 CLOSE 7:CLOSE 5 <199>
14260 PRINT V$;"DAS[SPACE]AUSSORTIEREN[SPACE]
IST[SPACE]BEENDET[SPACE]" <224>
14270 PRINT X$;"DAS[SPACE]DATENFILE[SPACE]<
[SPACE]DIFFERENZ[SPACE]>[SPACE]" <004>
14280 PRINT X$;"KANN[SPACE]GELADEN[SPACE]ERDEN
[SPACE]" <025>
14290 OPEN 15,8,15,"S0:LISTE":CLOSE 15
:GOSUB 16000:RETURN <120>
14300 IF J=C THEN 14190 <131>
14310 NEXT J <233>
14320 RETURN <181>
15000 REM <097>
15010 REM *** ABFRAGE ROUTINEN *** <195>
15020 REM <117>
16000 INPUT#3,T,K$,0,0:RETURN <078>
17000 PRINT X$;"FILE[SPACE]NAME[SPACE]";:F=1
:GOSUB 18000:F=0:FI$=K$:RETURN <021>
18000 K$="" <251>
18010 GOSUB 11000:IF A$=CHR$(13)THEN PRINT
:RETURN <127>
18020 IF A$=CHR$(20)AND LEN(K$)<>0 THEN K$=LEFT
$(K$,LEN(K$)-1):PRINT A$; <218>
18030 IF DR=1 AND LEN(K$)=33 THEN 18010 <163>
18040 IF F=1 AND LEN(K$)=18 THEN 18010 <096>
18050 IF A$>CHR$(31)THEN K$=K$+A$:PRINT A$;
<158>
18060 GOTO 18010 <085>

```

